**SILABUS MANAJEMEN STRATEGI**

**Kode mata kuliah :**

**Mata kuliah : Manajemen Strategi**

**Bobot SKS : 3 SKS**

**Sifat : Wajib**

**Semester : 5**

1. **Learning Outcomes**

Matakuliah ini merupakan, mata kuliah yang berisi tentang proses manajemen strategi, analisis situasi strategi, perumusan strategi, implementasi dan pengendalian strategi, serta isu-isu strategi lainnya..

1. **Topik Inti**
2. Konsep Dasar dalam Manajemen Strategik
3. Pengamatan Lingkungan dan Analisis Industri
4. Pengamatan Internal dan Analisis Internal
5. Perumusan Strategi : Analisis Situasi dan Strategi Bisnis
6. Perumusan Strategi : Strategi Fungsional dan Bisnis
7. Implementasi Strategi : Tindakan Organisasi
8. Evaluasi dan Pengendalian
9. Studi kasus perusahaan jasa retail
10. Studi kasus perusahaan jasa perbankan
11. Studi kasus perusahaan jasa asuransi
12. Studi kasus perusahaan manufaktur
13. **Pre – requisite dan Co- requisite**

Mata kuliah ini berkaitan dengan mata kuliah manajemen pemasaran dan pengantar manajemen

1. **Kegiatan Penunjang**

**-**

1. **Referensi**
2. A. Kadir, Abdul Wahab. 2007. *Manajemen Strategik*. Tangerang : Pramita Press
3. David, Fred R. 2010. *Strategic Management* ; Concepts. New Jersey : PearsonPrentice
4. Halim Abdul. 2015. *Manajemen Strategis Syariah*. Jakarta Timur : Zikrul Hakim
5. Purwanto Iwan. 2012. *Manajemen Strategis*. Bandung : Yrama Widya
6. Robert A Burgelman (2002), *Strategy is destiny: How Strategy-Making Shapes a Company’s Future*, New York, a division and Schuster Inc.
7. Sabariah Etika. 2016. *Manajemen Strategis*. Yogyakarta : Pustaka Pelajar
8. Wheelen Thomas L. and J. David Hunger (2000). *Strategic Management: Business Policy*. Prentice Hall International, New Jersey.
9. Wheelen, Thomas L & Hunger Davis J, “ *Strategic Management and Business Policy* “, PrenticeHall, 12th edition, 2010.
10. David, Fred R, “ *Strategic Management : Concepts and Cases* “ prenticeHall, 13th edition, 2012.
11. Pearce II, John A & Robinson Jr, Richard B, “ *Strategic Management, Formulation, Implementation and Control*“, McGraw Hill/ Irwin, 12th edition, 2010.
12. **Kriteria Penilaian**
13. Kehadiran 10 %
14. Penyajian tugas dan diskusi 30 %
15. UTS 30 %
16. UAS 30 %